

Учебный план*

по программе «Наладчик кузнечно-прессового оборудования»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общепрофессиональный курс	6 ч
Тема 2	Устройство молотов, прессов, штампов, горизонтально-ковочных машин и одностипных промышленных манипуляторов	8 ч
Тема 3	Правила проверки манипуляторов на работоспособность и точность позиционирования	8 ч
Тема 4	Основные свойства обрабатываемых металлов и требуемую температуру их нагрева	8 ч
Тема 5	Конструкция применяемых штампов, способы их установки	8 ч
Тема 6	Допуски и припуски на ковку и штамповку изготавливаемых деталей	8 ч
Тема 7	Устройство, назначение и условия применения контрольно-измерительных инструментов и приборов	8 ч
Тема 8	Наладка и регулирование работы кузнечных и штамповочных молотов с массой падающих частей до 1,5 т, механических и гидравлических ковочных прессов усилием до 8 МН (800 тс)	4 ч
Тема 9	Наладка захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением	2 ч
Тема 10	Наладка кузнечно-штамповочных автоматов	2 ч
Тема 11	Подогрев штампов, бойков, матриц до требуемой температуры	2 ч
	Практические занятия	96 ч
	ИТОГО:	160 ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утверждённым и применяемым организацией